

8800G




60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco cilindrico.

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Tipo .....		<b>6,3</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12,5</b>	<b>12,5L</b>	<b>16</b>	<b>16L</b>
Ø max svasatore .....	mm	6,3	8	10	12,5	12,5	16	16
Ø min svasatore .....	mm	1,6	2	2,5	3,2	3,2	4	4
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	8	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	159	63	162

<b>8800G</b>	Cad.	<b>19,10</b>	<b>19,50</b>	<b>24,50</b>	<b>26,20</b>	<b>195,00</b>	<b>31,80</b>	<b>245,00</b>
--------------	------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	--------------	---------------

Tipo .....		<b>20</b>	<b>20L</b>	<b>25</b>	<b>25L</b>	<b>30</b>	<b>30L</b>	<b>31,5L</b>
Ø max svasatore .....	mm	20	20	25	25	30	30	31,5
Ø min svasatore .....	mm	5	5	6,3	6,3	10	4	4
Attacco Ø.....	mm	10	10	10	10	12	12	12
Lungh. totale.....	mm	67	165	71	169	75	200	200

<b>8800G</b>	Cad.	<b>44,80</b>	<b>340,00</b>	<b>61,20</b>	<b>401,00</b>	<b>123,00</b>	<b>587,00</b>	<b>554,00</b>
--------------	------	--------------	---------------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------

Art. 8800 G 12,5L - 16L - 20L - 25L - 30L - 31,5L sono in HSS-E.

8802G




60°

TIN

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Descrizione di riferimento vedi Art. 8800G

In acciaio SUPER-RAPIDO HSS con rivestimento TIN.

Ø max svasatore .....	mm	<b>6,3</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12,5</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
Ø min svasatore .....	mm	1,6	2	2,5	3,2	4	5	6,3
Attacco Ø.....	mm	5	6	6	8	10	10	10
Lungh. totale.....	mm	45	50	50	56	63	67	71

<b>8802G</b>	Cad.	<b>34,50</b>	<b>37,20</b>	<b>45,10</b>	<b>51,20</b>	<b>57,70</b>	<b>81,30</b>	<b>110,00</b>
--------------	------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------

A richiesta fornibili anche con rivestimento TiALN.

8804G




60°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-61

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 60° - DIN 334. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore .....	mm	<b>25</b>	<b>31,5</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>63</b>	<b>80</b>
Ø min svasatore .....	mm	6,3	10	12,5	16	20	25
Attacco .....	C.M.	2	2	3	3	4	4
Lungh. totale.....	mm	112	118	150	160	190	200

<b>8804G</b>	Cad.	<b>91,90</b>	<b>113,00</b>	<b>177,00</b>	<b>226,00</b>	<b>459,00</b>	<b>797,00</b>
--------------	------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

8806G




75°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore .....	mm	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12,5</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
Ø min svasatore .....	mm	2	2,5	2,8	3,2	3,5	3,8
Attacco Ø.....	mm	6	6	8	8	10	10
Lungh. totale.....	mm	50	54	54	56	63	71

<b>8806G</b>	Cad.	<b>34,90</b>	<b>38,40</b>	<b>43,60</b>	<b>58,30</b>	<b>86,50</b>	<b>96,10</b>
--------------	------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

8808G




75°

HSS

Orig. Dürr - Art. 216-61

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS.

Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni.

CONICITÀ TESTA a 75°. Attacco Cono Morse.

Ø max svasatore .....	mm	<b>15</b>	<b>20</b>
Ø min svasatore .....	mm	3,2	3,5
Attacco .....	C.M.	1	1
Lungh. totale.....	mm	87	90

<b>8808G</b>	Cad.	<b>60,70</b>	<b>69,30</b>
--------------	------	--------------	--------------

Articolo in esaurimento.

## FRESE PER SVASARE COMBINATE 60°/90° (countersinks 60°/90°)

8809G




60°- 90°

HSS

Orig. Dürr - Art. 217-31

Tipo a 3 taglienti, rettificati in acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Per svasare fori nel ferro e nell'acciaio. Assenza di vibrazioni. CONICITÀ TESTE COMBINATE a 60°/90°. Attacco cilindrico.

Ø max svasatore .....	mm	<b>6</b>	<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>
Ø min svasatore .....	mm	2	2	2	2
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	60	70	75	75

<b>8809G</b>	Cad.	<b>28,90</b>	<b>30,30</b>	<b>37,80</b>	<b>40,30</b>
--------------	------	--------------	--------------	--------------	--------------

A richiesta sono fornibili le stesse frese in metallo duro.